

Трубные фитинги Hy-Lok с двумя обжимными кольцами

Конструкция и применения

Каждый трубный фитинг Hy-Lok состоит из четырех частей: корпуса, переднего обжимного кольца, заднего обжимного кольца и гайки. Компоновка с двумя обжимными кольцами, передним и задним, компенсирует допуски на наружный диаметр трубы, толщину стенки, твердость материала, и всегда гарантирует герметичное соединение.

Трубные фитинги Hy-Lok изготовлены под строгим контролем программы качества корпорации Hy-Lok что подтверждено сертификатом ASME, сертификатом системы менеджмента качества ISO 9001, сертификатом ГОСТ-Р и разрешением на применение РОСТЕХНАДЗОР.

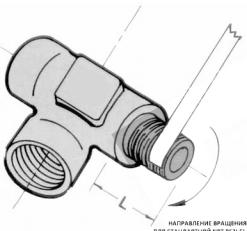
Затяжка фитинга и деформация во время монтажа

Когда гайка затягивается, переднее и заднее кольца поворачиваются. Это соосное движение предотвращает передачу нагрузки с фитинга на трубу, и сохраняет механическую прочность трубопровода.

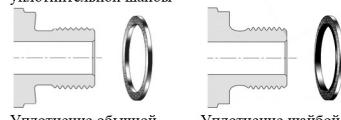
Во время обжима заднее обжимное кольцо деформируется таким образом, что труба не подвергается излишним нагрузкам и внутренний диаметр трубы не заужается чрезмерно, что в конечном счете приводит к более безопасной работе системы под давлением, а также при вибрациях. Переднее обжимное кольцо не заставляет корпус расширяться, это позволяет гайке свободно раскручиваться для разборки и допускает многократную сборку-разборку фитинга.

Использование фум-ленты

Для уплотнения конических резьбовых соединений используется специальная фум-лента. Намотайте фум-ленту на наружную коническую резьбу по направлению вращения при закручивании.



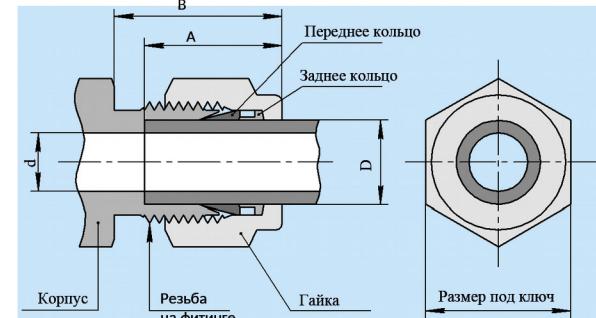
Уплотнение цилиндрических резьб
Стандартные цилиндрические резьбовые соединения уплотняются при помощи уплотнительной шайбы



Уплотнение обычной с шайбой
Уплотнение шайбой с резиновой вставкой

Материал

Трубные фитинги Hy-Lok доступны в исполнении из нержавеющей стали, латуни, никелированной латуни, углеродистой стали и Монели (никелево-медный сплав). Прямые фитинги выполняются из холоднокатаного пруткового проката, а фитинги



сложной формы из штампованных заготовок. Ниже дана спецификация по материалу изготовления труб и фитингов. Для получения информации по применению фитингов в особых условиях, свяжитесь с вашим поставщиком.

Рабочее давление

Трубные фитинги Hy-Lok выдерживают большее давление, чем максимальное рабочее давление труб рекомендованных к применению с трубными фитингами.

Примечание: Прочность металла и допустимое рабочее давление уменьшается с увеличением температуры.

Инструкция по установке Подготовка трубы

- Удостоверьтесь в том, что внешний диаметр трубы, толщина стенки, овальность, твердость и их допуски находятся в допустимых пределах. Также убедитесь что поверхность не покорёпана и чиста.
- Отрежьте трубу ровно (Всегда используйте надлежащий труборез). Не подходящий труборез может вызвать деформацию конца трубы.
- Очистите внутреннюю и внешнюю кромки от заусенцев.

Инструкция по установке фитингов с диаметром менее 1 дюйма или менее 25 мм
Фитинги Hy-Lok поставляются полностью собранные/затянутые от руки и уже готовы к использованию. Герметичная и механически безопасная установка с легкостью осуществляется поворотом гайки на 1 с ¼ оборота, (или ¾ оборота в случае маленьких размеров).



Спецификация используемых материалов

Материал фитинга	Прокат	Штамповка	Трубы
Нержавеющая сталь 316	ASTM A479 ASME SA479 ASTM A276 Project 70 – JIS G4303	ASTM A182 F316 ASTM SA182 F316 JIS G3214 AST M AST M AST M AST M	ASTM A269 ASTM A213 ASTM A249 ASTM SA213 MIL -T - 8504 MIL -T - 8506
Латунь	ASTM B16 ASTM Alloy B453 QQ - B626	ASTM B124 Alloy 360 ASTM B88 ASTM B164 ASTM B165 ASTM B166 ASTM B167 ASTM B168 ASTM B169 ASTM B165 ASTM B166 ASTM B167 ASTM B168 ASTM B169	ASTM B68 ASTM B75 ASTM B88 ASTM B164 ASTM B165 ASTM B166 ASTM B167 ASTM B168 ASTM B169

Допустимы следующие диапазоны температуры:



к

- Вставляйте подготовленную трубу в фитинг Hy-Lok до тех пор, пока конец трубы основательно не сидит на внутренней торце корпуса и убедитесь, что гайка затянута от руки. (Не пытайтесь продавить трубу через кольца, если она свободно не проходит сквозь них. Она может иметь овальность или заусенцы, или внутри фитинга могут находиться посторонние предметы).
- Пометьте гайку в позиции на 9 часов для идентификации начальной точки.
- Затяните гайку гаечным ключом на 1 и 1/4 оборота, удерживая тело фитинга другим ключом. Когда гайка будет затянута на 1 и 1/4 оборота, отметка, которая была изначально на 9 часов встанет на 12 часов.

Применение фитингов при высоких давлениях рабочей среды

Несмотря на то что фитинги Hy-Lok созданы для того чтобы быть использованными с трубами перечисленными в спецификациях ASTM и эквивалентных ей, все же более предпочтительно иметь общую точку отсчета для затяжки, при которой происходит гарантированно герметичное соединение для рабочих сред с высокими давлениями. Убедитесь, что конец трубы плотно упрёсся во внутренний торец фитинга. Медленно затягивайте гайку ключом, до тех пор, пока труба не перестанет проворачиваться относительно фитинга от руки. Поворот на 1 с 1/4 оборота (или 3/4 оборота для фитингов маленьких размеров) с позиции, при которой происходит плотное прилегание, обеспечит надежное и герметичное соединение.

Инструкция по сборке

Фитинги Hy-Lok могут быть разобраны и собраны вновь много раз и каждый раз обеспечивается герметичность. Вставьте предварительно обожатую трубу в фитинг. От руки затяните гайку и в дальнейшем осуществляйте затяжку ключом до первоначального положения, придерживая держащую корпус фитинга другим ключом. Когда вы доведёте гайку до первоначального положения, вы почувствуете сильное увеличение сопротивления. После этого ещё немного прижмите гайку поворотом ключа.

Примечание: Для 1/16", 1/8", 3/16", 2 мм, 3мм и 4мм размеров, требуется только 3/4 оборота после затяжки от руки.

Установка фитинга Hy-Lok с диаметром более 1" или 25 мм.

Гидравлический обжимной аппарат с гидроприводом EZY-MAT TOOL корпорации Hy-Lok разработан для работы со всеми трубными фитингами типоразмера ½" – 2" (12 мм-38мм). Это устройство может сохранить вам деньги, уменьшить занимаемую оборудованием площадь, а также снизить расходы на транспортировку.