

## F2H: caractéristiques

Version Sécurité Feu  
Sièges PTFE pur

Joint de corps SF spiralé inox + graphite

Versions acier inoxydable et acier au carbone

Applications fluides inflammables

Version standard :  
Perçage boule dans la rainure pour décompression  
du corps robinet ouvert

Sur demande :  
Perçage boule coté amont pour décompression du  
corps robinet fermé.

Agréments :  
PED 97/23/CE .....  
Fire safe BS6755 Part 2 - API 607 FA

TA-Luft (garantie aux émanations fugitives)  
AD Merkblatt 2000  
ATEX 94/9/CE  
Marquage PI suivant TPED 99/36/CE (sur demande)

## F2H: technical data

Fire Safe version  
Pure PTFE seats

Body seal Fire safe spiral stainless steel + graphite

Stainless steel and carbon steel versions

Application on flammable media

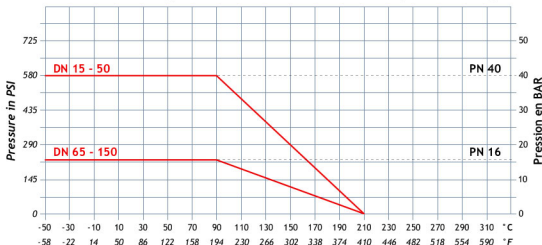
Standard version:  
Ball drilling in the stem mark for cavity relief  
(valve open)

On request:  
Upstream vent hole for cavity relief (valve  
closed)

Approvals :  
PED 97/23/CE .....  
Fire safe BS6755 Part 2- API 607 FA

TA-Luft (fugitive emissions)  
AD Merkblatt 2000  
ATEX 94/9/CE  
PI marking according to TPED 99/36/CE (on  
request)

## Courbes Pression-Température F2H Pressure-Temperature Diagrams



Température mini pour robinet en acier au carbone:  
-10° C pour gaz et fluides à fort pouvoir de dilatation  
-25° C pour les autres fluides

Minimum temperature for carbon steel ball valves:  
-10° C for gas and fluids with high dilatation coefficient  
-25° C for other fluids