

F2S: caractéristiques

Version Chimie
Sièges et joint de corps PTFE Pur
Versions acier au carbone et acier inoxydable

Applications process industriels de -50° à 210° C

Bonne compatibilité avec les principaux fluides corrosifs (en version acier inoxydable)

Vapeur saturée jusqu'à 8 bars / 175° C
(Voir courbe page 101)
Réseaux d'utilités jusqu'à 190° C (version acier)

Version standard :
Perçage de la boule dans la rainure pour décompression du corps robinet ouvert
Sur demande :
Perçage de la boule coté amont pour décompression du corps robinet fermé

Agréments :
PED 97/23/CE
TA-Luft (garantie aux émanations fugitives)
AD Merkblatt 2000
ATEX 94/9/CE
Marquage PI suivant TPED 99/36/CE (sur demande)
Matériaux des sièges agréés FDA (Food & Drug)

F2S: technical data

Chemical version
Seats and body seal in Pure PTFE
Carbon steel and stainless steel versions

Process applications from -30° C to 190° C

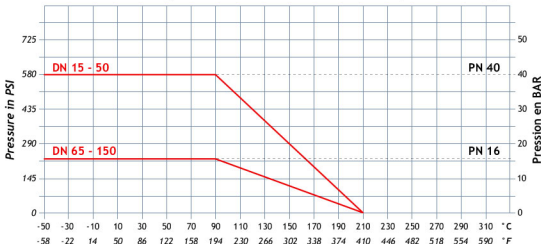
Good chemical compatibility with most corrosive medias (stainless steel version)

Saturated steam up to 8 bars / 175° C
(please, see diagrams page 101)
General services up to 190° C

Standard version:
Ball drilling in the stem mark for cavity relief (valve open)
On request:
Upstream vent hole for cavity relief (valve closed)

Approvals :
PED 97/23/CE
TA-Luft (fugitive emissions)
AD Merkblatt 2000
ATEX 94/9/CE
PI marking according to TPED 99/36/CE (on request)
Seat material FDA approved (Food & Drug)

Courbes Pression-Température F2S Pressure-Temperature Diagrams



Température mini pour robinet en acier au carbone:
-10° C pour gaz et fluides à fort pouvoir de dilatation
-25° C pour les autres fluides

Minimum temperature for carbon steel ball valves:
-10° C for gas and fluids with high dilatation coefficient
-25° C for other fluids